



- 記 1 テーパーセグメント 片テーパ角度=最大 0.5° - 主軸旋回角度 最大 ±2°
 2 ワークセットは径長を片側基準にクランプすることで中心角を等分したものとし、ミノ位置は図面基準とする
 3 ローラコンベアのリフト量はワーク受け高さによって間隔がワーク形状により変化することを考慮して決定して下さい。尚、高さ受け合+20mm以上として下さい
 (コンベア関連寸法 小, 中, 大 為具組付例(1)~(11)を参照)

納入先		製図	日付	全体外観図
		設計	年月	セグメント仕上装置
参考	箇所	改訂理由	年月日	記号
図番			日付	Z パート
株式会社ナガオカエンジニアリング			尺 1/25	SG4-組Z101